



## **PERPETUA ALTA: Constantia Flexibles stellt rezyklierbares Laminat mit hoher Chemikalienbeständigkeit vor.**

**Wien, 29. Juni 2022**

**Der weltweit drittgrößte Hersteller von flexiblen Verpackungen, Constantia Flexibles, bringt das erste recyclebare Monomaterial auf Basis von Polypropylen (PP) auf den Markt, das eine hohe chemische Beständigkeit gegenüber pharmazeutischen Produkten aufweist.**

"Mit unserer Innovation PERPETUA ALTA verdeutlichen wir den Bedarf an nachhaltigeren Verpackungen, in der Pharmabranche", sagt Jörg Adrian, Vice President Technical Organization & Innovation Pharma bei Constantia Flexibles. PERPETUA ALTA kombiniert „Design for Recycling“ Richtlinien mit hoher chemischer Beständigkeit. Die Monopolymerlösung ersetzt die Multimaterialverpackung, die oft für chemisch aggressive Produkte wie pharmazeutische Flüssig- und Gelformulierungen verwendet wird. So können eine Vielzahl pharmazeutischer Produkte nicht nur sicher, sondern auch nachhaltig verpackt werden.

"Unser Ziel war es, eine leistungsstarke, recyclingfähige Lösung zu schaffen. Obwohl PERPETUA ALTA für hochaggressive Pharmaprodukte entwickelt wurde, kann es auch in anderen Bereichen eingesetzt werden, die eine hohe chemische Resistenz erfordern, wie in der Lebensmittelindustrie", fügte Joerg Adrian hinzu. Darüber hinaus bestätigt die Zertifizierung des deutschen Instituts cyclos-HTP, dass die Innovation eine Materialrückgewinnung von bis zu 96 % ermöglicht. Der finale Anteil ist von der jeweiligen Materialzusammensetzung abhängig.

### **Leistung: hohe chemische Resistenz**

Herkömmliche Verpackungen von Pharmaprodukten sind aufgrund der Verwendung von verschiedenen Materialien meist nicht recycelbar. Alternativen, wie recycelbare Mono-Polyethylen- oder Mono-Polypropylen-Lamine, können zwar wiederverwendet werden, bieten aber häufig nicht die erforderliche chemische Resistenz für Pharmaprodukte. So ist PERPETUA ALTA beispielsweise beständig gegen hydroalkoholisches Gel- ähnlich wie aluminiumhaltige Mehrstofflamine, die als



besonders chemisch resistent gelten. Im Vergleich zu konventionellen Laminaten bietet das neue Laminate bei optimalen Produktschutz vor Sauerstoff, Wasserdampf und Licht und auch ein geringeres Gewicht und höhere Effizienz.

PERPETUA ALTA ist eine Drop-in-Lösung für bestehende Verpackungsformate auf Basis von Laminaten, wie Stickpacks, Sachets und Streifenverpackungen. Wichtig für die Produktion: Die Maschinen müssen nicht in der Regel modifiziert oder gar ersetzt werden – die bestehenden Produktionsanlagen können dafür weiter genutzt werden. "Unser R&D- und Produktmanagement-Team hat intensiv daran gearbeitet, diese nachhaltigere Lösung ins Leben zu rufen. Wir sind stolz auf den gelungenen Innovationsprozess und das Ergebnis.", erklärt Roberto Martin, Leiter der Innovation Laminates im Werk von Constantia Flexibles in Logroño, Spanien.

*Constantia Flexibles ist der weltweit drittgrößte Hersteller von flexiblen Verpackungslösungen. Unter dem Leitprinzip ‚People, Passion, Packaging‘ stellen 8.551 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter maßgeschneiderte Verpackungslösungen an 37 Standorten in 16 Ländern her. Zahlreiche internationale Konzerne und lokale Marktführer aus den Geschäftsbereichen Consumer und Pharma nutzen die nachhaltigen und innovativen Produkte. Nachhaltigkeit steht bei Constantia Flexibles im Fokus: Das Unternehmen wurde 2022 vom Climate Change Leadership (CDP) mit Level A und von EcoVadis mit Gold bewertet.*  
[www.cfex.com](http://www.cfex.com)

**Kontakt:**

Bernadette Hoeritzauer  
Group Communication Manager, Constantia Flexibles  
Telefon: +43 (0)676 304 26 59  
[bernadette.hoeritzauer@cfex.com](mailto:bernadette.hoeritzauer@cfex.com)  
<http://www.cfex.com>