



PACK EXPO 2022: Constantia Flexibles kombiniert Sicherheit mit Recyclingfähigkeit bei Verpackungen für Pharmazeutika

Wien, 22. September 2022

Mit den Produktinnovationen PERPETUA und der Weiterentwicklung PERPETUA ALTA beweist Constantia Flexibles, dass auch recyclebare Verpackungslösungen hervorragende Barriere-Eigenschaften aufweisen und Pharmaprodukte somit nicht nur sicher, sondern auch nachhaltig verpackt werden können. Auf der weltgrößten Verpackungsmesse, der PACK EXPO International, präsentiert Constantia Flexibles vom 23. bis 26. Oktober, in Chicago, seine Produktinnovationen sowie etablierten Verpackungslösungen im Pharmabereich.

Die Sicherheit von Medikamenten steht bei Verpackungen von Pharmazeutika an erster Stelle. Nachhaltigkeit muss dadurch oft hintenangestellt werden. Die Nachfrage, nach umweltfreundlichen Verpackungen wird jedoch immer größer. Konsument:innen, sowie Unternehmer:innen legen zunehmend den Fokus auf Produkte, mit einem möglichst geringen ökologischen Fußabdruck. „Bei der Forschung und Entwicklung von Verpackungen legen wir gleichermaßen großen Wert auf Sicherheit und Umweltfreundlichkeit der Verpackungen. Nur wenn beides gegeben ist, ist die Verpackung zukunftstauglich. Mit den Innovationen PERPETUA und PERPETUA ALTA verbinden wir beides, sprich Leistung mit Nachhaltigkeit,“ so Pim Vervaat, CEO von Constantia Flexibles.

PERPETUA: nachhaltige Verpackungslösung mit hohen Barriere-Eigenschaften

PERPETUA besteht aus recycelbarem polypropylenbasierten Monomaterial. Durch ihre hervorragenden Barriere-Eigenschaften eignet sie sich ideal für Pharmazeutika. PERPETUA schützt Produkte bestmöglich vor Sauerstoff, Wasserdampf und Licht. Das ist essenziell, damit die Wirkung von Medikamenten erhalten bleibt. Zusätzlich ist die Produktlinie cyclos-HTP-zertifiziert, damit liegt ihre Recyclingfähigkeit, je nach individueller Materialspezifikation, zwischen 90 und 96 %.

PERPETUA ALTA: Recyclingfähige Lösung mit hoher chemischer Beständigkeit

Die Weiterentwicklung PERPETUA ALTA basiert auf Polypropylen (PP), ist recyclingfähig



und weist eine hohe chemische Beständigkeit gegenüber pharmazeutischen Produkten auf. So kann sie sowohl für hochaggressive Produkte aus der Pharmazie als auch aus der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden. Das Alleinstellungsmerkmal der Monomateriallösung ist die Kombination von Nachhaltigkeit und Resistenz. Außerdem hat sie, im Vergleich zu konventionellen Laminaten, ein geringeres Gewicht, eine höhere Effizienz und bietet einen optimalen Schutz vor Sauerstoff, Wasserdampf und Licht.

Noch mehr Sicherheit durch Kindersicherung und Fälschungssicherheit

Mit einer leistungsstarken Verpackung wird der Schutz, der die Wirkung von Pharmazeutika gewährleistet, sichergestellt. Doch auch der Schutz vor Fälschungen und dem ungewollten Konsum durch Kinder sind Faktoren, die bei der Entwicklung von Pharmaverpackungen nie außer Acht gelassen werden dürfen. Damit Kinder nicht an den Inhalt von Medikamenten gelangen, sind alle Produktpaletten von Constantia Flexibles in verschiedenen, kindersicheren Ausführungen erhältlich. Diese können individuell gestaltet werden. In die Weiterentwicklung von fälschungssicheren Komponenten von Verpackungen wird ebenso laufend investiert, denn in etwa 10 bis 30 % der weltweiten Arzneimittel sind gefälscht. Eine hohe Sicherheit für originale Arzneimittel ist nur dann garantiert, wenn nicht nur die Umverpackung mit Erkennungsmerkmalen ausgestattet ist, sondern auch die Primärverpackung fälschungssichere Merkmale aufweist. Viele der Produktlinien von Constantia Flexibles sind daher mit Fälschungsschutzmerkmalen erhältlich.

Neben den Innovationen präsentiert Constantia Flexibles auf der Fachmesse seine etablierten Produktlinien. So können weitere Hochleistungsverpackungen für unterschiedliche Anwendungen, wie orale, injizierbare oder pulmonale Verabreichung beim Stand von Constantia Flexibles auf der PACK EXPO 2022 gefunden werden.

Constantia Flexibles auf der PACK EXPO 2022

Lernen Sie die Verpackungslösungen vom 23. bis 26. Oktober 2022 kennen und besuchen Sie den Stand von Constantia Flexibles im Kongresszentrum **McCormick Place Chicago im West Building, Stand: W-15031 – Healthcare Packaging Pavilion**. Für Statements und Kurzinterviews steht Thomas Schulz, VP Marketing & Communication, vor Ort zur Verfügung.



Bilder (alle Bilder ©Constantia Flexibles)

Bild 1: Pim Vervaat, CEO Constantia Flexibles

Bild 2: PERPETUA Sachet

Bild 3: PERPETUA Stickpack

Bild 4: PERPETUA ALTA Sachet

Bild 5: PERPETUA ALTA Stickpack

Constantia Flexibles ist der weltweit drittgrößte Hersteller von flexiblen Verpackungslösungen. Unter dem Leitprinzip ‚People, Passion, Packaging‘ stellen rund 8.750 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter maßgeschneiderte Verpackungslösungen an 38 Standorten in 16 Ländern her. Zahlreiche internationale Konzerne und lokale Marktführer aus den Geschäftsbereichen Consumer und Pharma nutzen die nachhaltigen und innovativen Produkte. Nachhaltigkeit steht bei Constantia Flexibles im Fokus: Das Unternehmen wurde 2021 vom Climate Change Leadership (CDP) mit Level A und 2022 von EcoVadis mit Gold bewertet. www.cflex.com

Rückfragehinweis:

Bernadette Höritzauer

Group Communication Manager, Constantia Flexibles

Tel.: +43 (0) 676 304 26 59

bernadette.hoeritzauer@cflex.com

<http://www.cflex.com>