



Constantia Flexibles invierte 14,1 millones de euros consolidando su compromiso con Constantia Tobepal

- Constantia Tobepal se afianza como la única empresa del grupo que cuenta con la tecnología de laminación por extrusión garantizando la exclusividad de la extrusión de España
- La compañía apuesta por seguir invirtiendo en España con el objetivo de aumentar la capacidad productiva ante el crecimiento esperado en los próximos años.
- Esta estrategia aumentará además la colaboración y coordinación entre ambas sedes.

Logroño & Burgos, 11 de noviembre de 2024

Constantia Flexibles, empresa referente en la fabricación de embalaje flexible, ha anunciado la instalación de una nueva extrusora tándem en la planta de Constantia Tobepal en Burgos. El grupo ha valorado distintas alternativas de inversión para afrontar los retos de crecimiento en los mercados de farmacia y alimentación y finalmente se ha decidido por España, garantizando por tanto la exclusividad de Constantia Tobepal en la laminación por extrusión dentro del grupo Constantia Flexibles.

El proyecto supondrá una inversión de 14,1 millones de euros que se suman a los 31 millones ya invertidos en los últimos 6 años; 14 millones en la planta de Logroño y 17 millones en la planta de Burgos. Esta nueva línea incrementa la capacidad productiva y la competitividad de la compañía, respondiendo al incremento del negocio esperado en los próximos años, fundamentalmente del sector de consumo y OTC.

Respondiendo a los requerimientos de nuestros clientes, la nueva adquisición servirá de back-up para la producción de la planta de Logroño. La planta de Burgos no cuenta con esta tecnología, reforzando la posición competitiva de Constantia Tobepal en el mercado farmacéutico y de consumo e incrementado la interconexión entre ambas plantas, que ya comparten los procesos de impresión y rebobinado.

Tal y como indica Agustín Sagredo, SVP Managing Director de Constantia Flexibles: "La vinculación entre nuestras dos sedes españolas no sólo incrementa nuestra capacidad productiva, sino que también, nos posibilita ofrecer un back-up a nuestros clientes, facilita la colaboración y la coordinación, reforzando por tanto nuestra situación competitiva. La instalación de la nueva extrusora tándem beneficiará a ambas fábricas, ya que la planta de Burgos operará la nueva extrusora y la planta de

Press Release



Logroño se beneficiará de los volúmenes adicionales generados para los procesos de impresión y rebobinado, permitiendo balancear las cargas de ambas plantas”.

En el segundo semestre de 2026, la compañía espera iniciar una operación que se anticipe a las previsiones de crecimiento de los próximos años, lo que conlleva, necesariamente, un aumento de la capacidad productiva.

La compañía apuesta por la producción española

La nueva inversión permitirá a Constantia Flexibles fortalecer su posición competitiva en el mercado europeo. Con esta adquisición, la empresa garantiza la exclusividad de la extrusión en Constantia Tobepal, reforzando su compromiso con el país como centro neurálgico de producción.

Constantia Tobepal, al ser la única empresa del grupo que cuenta con la tecnología de laminación por extrusión, se posiciona como un referente en el sector y fortalece su capacidad de producción. Esta mejora no solo asegura el mantenimiento de la producción nacional, sino que también posiciona ambas sedes de Constantia Tobepal como un referente a nivel europeo.

Constantia Tobepal además cuenta en su sede de Logroño con el centro de I+D+i de la división de farmacia a nivel mundial, asegurando así su importancia y continuidad en el futuro.

Con más de 100 años operando en España, Constantia Flexibles ha acumulado una sólida experiencia y un profundo conocimiento del mercado. Desde ambas plantas, la empresa basa su labor en el compromiso de ofrecer soluciones innovadoras y de alta calidad que satisfacen las necesidades específicas de todos sus clientes.

About:

Constantia Flexibles is the world's third-largest producer of flexible packaging. Based on the guiding principle of 'People, Passion, Packaging', over 9,580 employees manufacture tailor-made packaging solutions at 36* sites in 16* countries. Many international companies and local market leaders from the consumer and pharma industries choose the sustainable and innovative products of Constantia Flexibles. Sustainability is a top priority in product development at Constantia Flexibles: the company was rated Level A- by Climate Change Leadership (CDP) and Platinum by EcoVadis in 2024.*

www.cfex.com

*incl. JV in India

Contact:

Constantia Flexibles Group GmbH
Rivergate, Handelskai 92
1200 Wien, Österreich
T +43 1 888 5640 1000, F +43 1 888 5640 1900
office@cfex.com
www.cfex.com

Press Release



Constantia Flexibles GmbH

Bernadette Hoeritzauer
Manager Group Communication
Phone: +43 (0)676 3042659
bernadette.hoeritzauer@cflex.com
www.cflex.com