



FachPack 2022: Constantia Flexibles vereint Recycling mit hoher Verpackungsleistung.

Wien, 26. Juli 2022

Konsument*innen sowie Unternehmen legen immer mehr Wert auf umweltfreundliche Verpackungen. Bei Constantia Flexibles steht Nachhaltigkeit schon lange im Fokus: Mit stetigen Investitionen in Forschung und Entwicklung bringt das Verpackungsunternehmen laufend neue, nachhaltige Produktlinien auf den Markt. Auf der FachPack 2022 von 27. bis 29. September in Nürnberg präsentiert Constantia Flexibles innovative Produktneuheiten sowie seine etablierte Produktlinie Ecolutions.

Steigende Rohstoffpreise und Rohstoffengpässe, in Kombination mit zunehmenden Ansprüchen an die Nachhaltigkeit von Verpackungen, stellen Produzenten und Verpackungshersteller vor große Herausforderungen. Intensive Forschung und Entwicklung sind daher wichtiger denn je. „Unsere Investitionen in Forschung und Entwicklung zielen ganz klar darauf ab, Verpackungen im Sinne der Kreislaufwirtschaft zu entwickeln und zu produzieren. Damit garantieren wir nicht nur maßgeschneiderte, sondern auch recycelbare Verpackungslösungen und helfen so unseren Kunden, nachhaltigere Produkte auf den Markt zu bringen,“ erklärt Pim Vervaat, CEO von Constantia Flexibles. „Besonders stolz sind wir auf unsere neuen, nachhaltigen Innovationen, wie die CompresSeal Solution oder PERPETUA ALTA aus der Pharma Division, mit denen wir ein nachhaltigeres Morgen fördern.“, so Vervaat.

EcoPressoLid: die kompostierbare Kapselhülle

Mit dem Kapseldeckel EcoPressoLid von Constantia Flexibles wird nachhaltigerer Kaffeekonsum möglich: Sie ist kompostierbar, biobasiert und perfekt für den Verschluss von Ober- und Unterseite von kompostierbaren Kaffeekapseln geeignet. Das nach EN13432 zertifizierte Material wurde 2022 von TÜV Austria mit „OK Compost Industrial“ ausgezeichnet und überzeugt durch seine hohe Sauerstoffbarriere und die ausgezeichnete Leistung beim Brühvorgang.



CompresSeal: Leichtere Verpackung für mehr Nachhaltigkeit

Zusammen mit dem niederländischen Folienhersteller Plasthill B.V. hat Constantia Flexibles die CompresSeal-Technologie entwickelt. Diese beruht auf einer neuartigen Mikroprägetechnik. Das innovative Prägemuster ermöglicht eine Reduzierung des Flächengewichts von polyolefinischen Siegelfolien um bis zu 30 %, bei unveränderter Verpackungsstärke. Damit werden der CO₂-Fußabdruck und der Verpackungs- und Rohstoffverbrauch verringert.

PERPETUA ALTA: Recyclingfähige Lösung mit hoher chemischer Beständigkeit

Auch die Pharma Division von Constantia Flexibles bringt eine neue Innovation auf den Markt. Die auf Polypropylen (PP) basierte, recyclingfähige Monomateriallösung PERPETUA ALTA weist eine hohe chemische Beständigkeit gegenüber pharmazeutischen Produkten auf. Ihr Alleinstellungsmerkmal ist die Kombination von Nachhaltigkeit und Resistenz – außerdem überzeugt sie durch ein geringeres Gewicht und eine höhere Effizienz. Im Vergleich zu konventionellen Laminaten kombiniert sie diese Eigenschaften mit einem optimalen Schutz vor Sauerstoff, Wasserdampf und Licht.

Neben den Produktinnovationen präsentiert Constantia Flexibles auch dieses Jahr seine bekannten Produktlinien. So ist beispielsweise die nachhaltigere Verpackungslinie Ecolutions nicht mehr aus dem Sortiment des Herstellers wegzudenken. Bestehend aus den recyclebaren Produktfamilien EcoLam (Mono PE Laminat), EcoVer (Mono PP Laminat), EcoPaper (Papierlösungen) und EcoPeelCover (aluminiumbasierter gestanzter Deckel) zielt die Produktlinie auf eine geringere Umweltbelastung bei gleichbleibender Verpackungsleistung ab.

Constantia Flexibles auf der FachPack 2022 im Messezentrum Nürnberg

Lernen Sie die innovativen Verpackungslösungen von 27. bis 29. September vor Ort kennen und besuchen Sie Constantia Flexibles in der Halle 7 beim Stand 7-633.

Am 28. September im Zuge der Halbtages-Konferenz „Circularity for Flexibles“ von CEFLEX und Packaging Europe wird Marc Rademacher, Executive Vice President Consumer Commercial bei Constantia Flexibles, Teil einer Panel-Diskussion sein. Details folgen.

Pressemitteilung



Bilder

Bild 1: Pim Vervaat, CEO Constantia Flexibles ©Constantia Flexibles

Bild 2: EcoPressoLid – TÜV Austria zertifizierte Kaffeekapsel-Deckel ©Constantia Flexibles

Bild 3: PERPETUA ALTA – die recyclingfähige Lösung für pharmazeutische Anwendungen mit hoher chemikalischer Beständigkeit ©Constantia Flexibles

Constantia Flexibles ist der weltweit drittgrößte Hersteller von flexiblen Verpackungslösungen. Unter dem Leitprinzip ‚People, Passion, Packaging‘ stellen 8.551 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter maßgeschneiderte Verpackungslösungen an 37 Standorten in 16 Ländern her. Zahlreiche internationale Konzerne und lokale Marktführer aus den Geschäftsbereichen Consumer und Pharma nutzen die nachhaltigen und innovativen Produkte. Nachhaltigkeit steht bei Constantia Flexibles im Fokus: Das Unternehmen wurde 2021 vom Climate Change Leadership (CDP) mit Level A und 2022 von EcoVadis mit Gold bewertet. www.cfex.com

Rückfragehinweis:

Bernadette Höritzauer

Group Communication Manager, Constantia Flexibles

Tel.: +43 (0) 676 304 26 59

bernadette.hoeritzauer@cfex.com

<http://www.cfex.com>