



RecyClass erteilt Technology Approval für Constantia Flexibles' Mono-PP-Laminat PERPETUA

Ein bedeutender Schritt in der Pharmaindustrie.

Wien, 29. Oktober 2024

Constantia Flexibles, ein weltweit führender Anbieter von flexiblen Verpackungslösungen, hat für sein innovatives Mono-Polypropylen (PP)-Laminat PERPETUA, das speziell für die Pharmaindustrie entwickelt wurde, das Technology Approval von RecyClass für dessen Recyclingfähigkeit erhalten. Diese Auszeichnung unterstreicht das Engagement des Unternehmens, nachhaltige Verpackungslösungen zu fördern und die Kreislaufwirtschaft aktiv voranzutreiben.

PERPETUA, ein Laminat mit einer BOPP/metBOPP/cPP-Struktur, wurde von RecyClass in Kooperation mit Plastics Recyclers Europe (PRE) umfassend geprüft. Die Tests bestätigten die hohe Recyclingfähigkeit des Materials. PERPETUA überzeugt nicht nur durch seine hervorragende Recyclingfähigkeit, sondern bietet auch einen ausgezeichneten Schutz vor Feuchtigkeit, Sauerstoff und Licht und senkt das globale Erwärmungspotenzial um 48 bis 55 % im Vergleich zu ähnlichen Multimaterial-Laminaten.

Zusätzlich wurde PERPETUA ALTA kürzlich mit dem RecyClass-Kompatibilitätzertifikat für Design for Recycling in der Klasse B ausgezeichnet, nachdem es bereits 2022 das Technology Approval erhalten hatte.

„Wir sind sehr stolz darauf, das Technology Approval für PERPETUA und das kürzlich verliehene Kompatibilitätzertifikat für PERPETUA ALTA erhalten zu haben“, sagt Dr. Roberto Martin, Leiter Innovation Laminates bei Constantia Flexibles. „Diese Anerkennung bestätigt unsere führende Position in der Entwicklung von Mono-PP-Laminaten. Wir sind bestens vorbereitet, um den zukünftigen Anforderungen gerecht zu werden, da sich der PP-Recyclingstrom in Europa weiterentwickelt.“

Die RecyClass-Genehmigung setzt einen neuen Maßstab für recycelbare Verpackungsmaterialien und eröffnet Marken neue Möglichkeiten, nachhaltigere Lösungen zu finden, die den höchsten Standards entsprechen.

Pressemitteilung



Constantia Flexibles ist der weltweit drittgrößte Hersteller von flexiblen Verpackungslösungen. Unter dem Leitprinzip ‚People, Passion, Packaging‘ stellen rund 9.580* Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter maßgeschneiderte Verpackungslösungen an 36* Standorten in 16* Ländern her. Zahlreiche internationale Konzerne und lokale Marktführer aus den Geschäftsbereichen Consumer und Pharma nutzen die nachhaltigen und innovativen Produkte. Nachhaltigkeit steht bei Constantia Flexibles im Fokus: Das Unternehmen wurde 2023 vom Climate Change Leadership (CDP) mit Level A und 2024 von EcoVadis mit Platinum bewertet.

www.cfex.com

*inkl. JV in Indien

Kontakt:

Thomas Schulz

VP Group Marketing Communication, Constantia Flexibles

Tel.: +43 (0) 676 917 12 22

thomas.schulz@cfex.com

www.cfex.com