

CONSTANTIA TEICH IST DAS GRÖSSTE VON 26 WERKEN IN CONSTANTIA FLEXIBLES



EINIGE ECKDATEN (2020)



**930 Vollzeit-Beschäftigte
(1.018 Personen)**



€ 387 Mio Umsatz



- **1.0 Mrd. m² Aluminiumfolie**
- **68,000 t. Verpackungsmaterial**

GESCHICHTE

1912 Firmengründung (österreichischer Familienbesitz)

1970 Herbert Turnauer (später Begründer von Constantia) übernimmt das Unternehmen und baut es zu einer europäischen Gruppe aus

2004 Teich-Gruppe und H&N-Gruppe werden als Constantia Flexibles zusammengeführt

2015 Französischer Investor Wendel besitzt Anteile von 62 %, AREPO Foundation (H.Turnauer) 27 %, Maxburg C. Partners 11 %



1912



Heute

UNSERE VERPACKUNGSPRODUKTE (eine Auswahl)



UNSERE TECHNOLOGIEN – EIN ÜBERBLICK

Walzen



- Aluminiumfolie wird von 0,6 mm (600 µm) bis auf die erforderliche Stärke gewalzt (5 bis 160 µm)

Basis-Veredelung



- Lackieren / Kaschieren
- Co-Extrusions-beschichtung

Druck



- Tiefdruck
- UV-Flexodruck

Endfertigung



- Rollenschneiden / Laserperforation
- Prägen
- Stanzen
- Tiefziehen

SICHERHEIT UND QUALITÄT



Sicherer Arbeitsplatz und Arbeitsumgebung:

- Permanente Arbeitsplatzbewertung & Verbesserung
- Brandschutzkonzept
- Sicherheits-Schulungen
- KPI-Überwachung



Die Qualität innerhalb unserer Organisation wird durch ein integriertes Managementsystem definiert:

- ISO 9001 Qualitätsmanagement
- BRC Pack, FDA/IMS Hygiene Management
- ISO 14001 Umweltmanagement
- FSC-CoC Nachhaltiges Papier
- ASI Nachhaltig beschafftes und verarbeitetes Aluminium
- Ethisches Audit Sedex / SMETA Audit



UNSERE SPEZIALITÄTEN

- ✓ Eigene Lackproduktion: die zweitgrößte Produktion in Österreich. Die produzierten Lacke werden fast ausschließlich für die hauseigene Veredelung verwendet.
- ✓ Moderne F&E Abteilung: Modernstes Labor, analytisches Labor, Entwicklung von Verbunden und Co-Extrusionsbeschichtungen
- ✓ Gruppenkoordination von Lebensmittelverpackungsrecht
- ✓ Maßgeschneiderte Produkt- und Servicelösungen für unsere Kunden auf höchstem Niveau
- ✓ Customer University – Information für unsere Kunden für ein besseres Verständnis der Arbeitsprozesse



UMWELT UND NACHHALTIGKEIT

Durch Einsatz modernster Technik sowie durch laufende Programme zur Verbesserung von Anlagen und die Vermeidung von Abfall und Emissionen nehmen wir unsere Verantwortung für Umweltschutz weit über die gesetzlichen Anforderungen hinaus wahr.

CO2-Emissionen in kg pro Tonne produzierten Volumens

